Грунтовка ГФ-021



Особенности

- Атмосферостойкая
- Для наружных и внутренних работ
- Высокие защитные свойства
- По металлу, дереву и минеральным поверхностям

Область применения:
Применяются для систем покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

Назначение
Предназначены для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями на основе алифатических растворителей (ПФ-115, ПФ-223 и др.) *

Эксплуатационная устойчивость:
Покрытие краски устойчиво к атмосферным и механическим воздействиям.

Особенности:
Атмосферостойкость, твердость, влагостойкость, маслостойкость обеспечивает защиту от коррозии за счет барьерного эффекта, существенно уменьшает расход лакокрасочных материалов при последующем покрытии поверхности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
Время высыхания:
при температуре (20±2)°С – 24 часа
при температуре (105±5)°С - 35 мин
Система покрытия/Количество слоев:
1) Грунтовка– 1-2 слоя
с промежуточной сушкой в 24 часа
Прогнозируемый срок службы покрытия при полном соблюдении технологии окраски: 4 лет
Температура применения: Окраска производится при относительной влажности воздуха не более 80% и окрашиваемой поверхности и краски не ниже +5°С.
Разбавитель: Разбавитель NS-EC
Массовая доля нелетучих веществ, не менее: около 60%
Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления
Расход: 60-100 г/м2
Тара и упаковка: Жестяная тара по 25 кг

Инструкция по нанесению

Подготовка поверхности
В зависимости от окрашиваемой поверхности рекомендуется:
Металлическая поверхность (углеродистой и легированной стали, алюминиевых, титановых, магниевых,

медных сплавов) должна быть очищена от грязи, ржавчины, окалины, других загрязнений до блестящего металла, допускается более темный цвет на участках, где была коррозия или окалина.

Очистку от продуктов коррозии проводят методом сухой абразивной струйной обработки чугунной или стальной дробью или абразивными материалами (наждачной бумагой) с последующим обдувом от пыли сухим воздухом.
Если имеется старое покрытие, то его остатки следует удалить струйной очисткой или вручную с помощью щеток, шлифовальных машин, наждачной бумаги. Если старое покрытие прочное, не отслаивающееся то, перед нанесением материалов по старым покрытиям необходимо произвести предварительное тестирование совместимости покрытий. Старое покрытие также должно быть очищено от пыли, жира и прочих загрязнений.
Также поверхность должна быть обезжирена до отсутствия следов на фильтровальной бумаге. Обезжиривание проводят методом протирки ветошью, смоченной разбавителем НС (уайт-спиритом, нефрасом С4 130/210 и др.), с последующей протиркой сухой ветошью. Не допускается использование для обезжиривания легколетучие растворители.
Деревянную поверхность очистить от пыли, грязи и от непрочно держащегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой с последующим обеспыливанием.
При окраске новых бетонных поверхностей, нанесение производить не ранее, чем через 4 недели после изготовления бетона.
Поверхности должны быть сухими и чистыми. Не допускается наносить на влажные поверхности. Влажность минеральных поверхностей и бетона не должна превышать 5%

Подготовка краски
Перед применением Грунтовку в холодное время года выдерживают при комнатной температуре (20±2)°С в течение суток. Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости эмали разбавляют до рабочей вязкости разбавитель East Color NS.
Грунтование:
Окраска производится при относительной влажности воздуха не более 80% и температуре окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не ниже +5°С.
Для исключения конденсации влаги температура поверхности и окружающего воздуха должна быть выше точки росы не менее чем на 3 ^{0}С при фактическом значении влажности.

Нанесение
Валиком\Кистью: Окраску одной плоскости рекомендуется выполнять последовательно, без длительных перерывов, для получения равномерного покрытия без видимых переходов.

Безвоздушным\пневматическим аппаратом:
Для безвоздушного\пневматического нанесения рекомендуется использовать сопла размером 515–519 (для пневматического 1.4–1.8 мм).
Эмаль наносится равномерными полосами с расстояния 20–30 см с перекрытием 30–50%, удерживая пистолет перпендикулярно поверхности.
При работе на одной поверхности рекомендуется использовать материал одной партии или смешивать материалы разных партий во избежание отклонений цветовых оттенков.

Меры предосторожности: При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение, недопустимо отсутствие вентиляции. Не применять в присутствии

открытого огня. Работы проводить в резиновых перчатках и с использованием индивидуальных средств защиты.

Беречь от огня!